

SOLUCIÓN DE REPARACIÓN DE EJE AHORRA DÍAS DE PRODUCCIÓN PERDIDA

CLIENTE / UBICACIÓN

Cantera de cal, Sudoeste de Inglaterra

FECHA DE APLICACIÓN

Agosto de 2013

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Rodillo motriz principal de transportador que carga producto final en los trenes.

PROBLEMA

El eje sufrió daños graves debido a la falla del rodamiento causando que se detuviera la carga de trenes como también la habilidad de cumplir con los plazos de los clientes, lo que posiblemente costo una perdida en ingresos significante para la cantera. El método de reparación tradicional de reemplazo de torre completa requeriría la extracción del techo del edificio y parte del marco estructural que alberga el transportador, el alquiler de una grúa y la fabricación de un nuevo rodillo y aislamiento de caucho que podría tomar más de cinco días; esto no era aceptable para la cantera o sus clientes.

PRODUCTOS

Belzona 1111 (Super Metal)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

La reparación se llevó a cabo de acuerdo con el Folleto de sistema de Belzona MPT-2 para la reconstrucción de ejes dañados utilizando técnicas de formación

HECHOS BELZONA

La aplicación se llevó a cabo y el transportador volvió al servicio al día siguiente, lo cual garantizó el cumplimiento de los plazos de sus clientes. Costo del transportador que está fuera de servicio £10,000.00 por hora. Costo de materiales del método de reparación tradicional; grúa de alquiler y torre nueva de goma disminuida £3,000.00. Tiempo perdido del método de reparación tradicional - cinco días perdidos de transportador, basados en turnos de 12 horas = £600,000.00. Costo total proyectado para la cantera £603,000.00. Costos del método de reparación de Belzona; Material de Belzona y fabricación de formador £560.00. Tiempo perdido del método de reparación de Belzona; dos días perdidos de transportador, basados en turnos de 12 horas = £240,000.00. Costo total para la cantera £240,560.00 AHORRO TOTAL DE LA SOLUCIÓN BELZONA £362,440.00.

FOTOGRAFÍAS

1. Daño severo al eje de accionamiento de rodillo transportador
2. Vista de la zona de aplicación ajustada
3. Formador fabricado en el sitio para crear nueva superficie de montaje del rodamiento
4. Reparación del eje realizada en el lugar, sin la necesidad de extraer nada del transportador

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



1.



2.



3.



4.



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • Tailandia
www.belzona.com