

SISTEMA DE REPARACIÓN DE BRIDAS DE BELZONA EN TANQUE DE PROCESAMIENTO EN ALTAMAR

CLIENTE / UBICACIÓN

Compañía petrolera de altamar - Mar del Norte, Reino Unido

FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 2003

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Caras de brida de las boquillas de un tanque desgasificador.

PROBLEMA

La protección fallida del material de escamas de vidrio del revestimiento interno de la cara de la brida había provocado una severa corrosión en once (11) caras de brida de boquillas.

PRODUCTOS

Belzona 1111 (Super Metal)

SUBSTRATO

Acero con recubrimiento

MÉTODO DE APLICACIÓN

Las caras de lasbridas fueron moldeadas usando las equivalentesbridas de cuello largo, en cumplimiento con el folleto de sistema Know-How VPF-13 de Belzona.

HECHOS BELZONA

Usando esta técnica de Belzona se moldearon y recuperaron un total de diez caras de brida. El trabajo quedó completado en varios días sin necesidad de ningún tipo de trabajo en caliente, ahorrando importantes gastos al cliente en cuanto a tiempo de soldadura y control de calidad, y eliminando así mismo los riesgos asociados con el trabajo en caliente en altamar.

FOTOGRAFÍAS

1. Tanque desgasificador de altamar
2. La brida antes de ser reconstruida, mostrando la fallida capa de revestimiento de partículas de vidrio
3. Despues de la reconstrucción con Belzona 1111



1.



2.



3.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • Tailandia
www.belzona.com