

贝尔佐纳(Belzona®)修复并保护脱盐设备

客户

埃及石油公司

施工时间

2008年12月

工况条件

脱盐设备

问题

容器下半部几处凹陷的地方需要重建。此外，容器下半部分的盐量较高，因此需要特别的保护

产品

贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷 R-金属)

贝尔佐纳(Belzona®)1391 (陶瓷高温金属涂层)

贝尔佐纳(Belzona®)5891 (高温浸泡涂层)

基材

钢铁

施工程序

此次施工是按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导TCC-5进行。在用贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷 R-金属) 对凹陷区域进行填补后，容器的上半部分用贝尔佐纳(Belzona®)5891 (高温浸泡涂层) 进行了保护，下半部分则用贝尔佐纳(Belzona®)1391 (陶瓷高温金属涂层) 进行了保护。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

贝尔佐纳(Belzona®)成功地解决了上述问题，并提供了长久的保护，不仅延长了脱盐设备的使用寿命，而且还降低了维护成本。

照片

1. 脱盐设备的整体一览图
2. 对下半部分的凹陷区域进行重建
3. 完成上半部分的涂层涂刷工作
4. 施工完成



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

依据ISO 9000质量
管理认证体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn

BELZONA®
修复 • 保护 • 增强