Volume CN-3 - No. 148
Ref: EN Vol. XXII No. 24

贝尔佐纳(Belzona®)保护转鼓浓缩机免受腐蚀影响

客户
英国的废水处理厂

施工时间
2007年8月

工况条件
转鼓浓缩机外壳

问题
此水厂中的机械转鼓浓缩机外壳在运作中因接触处理废水污泥中的氯化物和硫酸盐而受到腐蚀。

产品
贝尔佐纳(Belzona®)1111(超级金属)
贝尔佐纳(Belzona®)5811(浸泡等级)

基材
碳钢

施工程序
此应用程序是按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导TCC-5所指示进行施工。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果
经喷砂的组件，使用贝尔佐纳(Belzona®)1111将点蚀部分填充，接着使用贝尔佐纳(Belzona®)5811完整的敷上第二涂层。在成功地将此转鼓浓缩机机组敷涂后，该公司在第二个组件上使用相同的步骤进行涂层应用。

照片
1. 原始腐蚀的状况
2. 喷砂后准备修复及涂层
3. 贝尔佐纳(Belzona®)5811第一层涂层完工
4. 施工完毕

1.

2.

3.

4.

Copyright © Belzona International Limited 2011