

## 贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)于焊接修复失败后修理船舶发电机

### 客户

佛罗里达州湿地港口某邮轮

### 施工时间

2005 年 11月

### 工况条件

主发电机和船舶主发动机共用的油槽。最初的焊接修复失效。

### 问题

损坏的发电机外壳使得冷却液进入主油槽并威胁到船舶主发动机的轴承。

### 产品

贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)1111 (超级金属)

### 基材

铸铁

### 施工程序

按照贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)施工技术指导ENC-1进行。特别注意须使用溶剂清洗去除基材的污染物并加热。

### 贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>)使用效果

焊接铸铁的典型失效。船舶于夜间航行，但修复在5个小时内便完成，保持船舶以满功率正常航行。客户对贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)十分满意！

### 照片

1. 发电机汽缸被移除
2. 表面周围失败的焊接
3. 于焊接修复及其周围区域使用贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)1111/9341修补
4. 最终修复使表面平滑并使用红外线灯加速固化



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 实际应用技巧案例, 请访问 <http://khia.belzona.com/cn>