

## 贝尔佐纳(Belzona®)修复和保护核电厂叶轮

### 客户

北卡罗莱纳州的核电厂

### 施工时间

2009年8月

### 工况条件

冷却塔再循环泵叶轮

### 问题

叶轮表面脱铝和叶片底的气蚀导致泵的效率显著降低。

### 产品

贝尔佐纳(Belzona®)1341(Supermetalglide)

贝尔佐纳(Belzona®)1121(Super XL-Metal)

贝尔佐纳(Belzona®)2141(ACR Elastomer)

贝尔佐纳(Belzona®)1341 (超滑金属)

贝尔佐纳(Belzona®)1121 (超级XL-金属)

贝尔佐纳(Belzona®)2141 (ACR Fluid 高分子橡胶 )

### 基材

铝青铜

### 施工程序

此应用程序是按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导CEP-1,3,5,10 进行。在使用贝尔佐纳(Belzona®)1341 (超滑金属) 系统前, 使用贝尔佐纳(Belzona®)1121 (超级XL-金属) 使表面光滑。而后在叶片两侧表面8英寸长度范围使用贝尔佐纳(Belzona®)2141 (ACR Fluid 高分子橡胶) 以防止气蚀。

### 贝尔佐纳 (Belzona®) 使用效果

劳动力和产品的成本远远低于替换叶轮的成本。以实际电流来说，此应用亦增加泵的效率，但没有正式计算效率的增加。

### 照片

- 在尚未使用任何产品前的叶轮
- 第一层贝尔佐纳(Belzona®)1341 (超滑金属) 的应用
- 贝尔佐纳(Belzona®)1121 (超级XL-金属) 光滑层的应用
- 使用贝尔佐纳(Belzona®)2141 (ACR Fluid 高分子橡胶) 完成施工



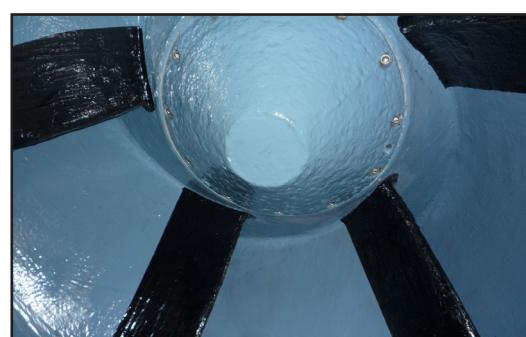
1.



2.



3.



4.