

贝尔佐纳(Belzona[®])解决“隔离”问题

客户

工程顾问 - 英国石油及天然气工业

施工时间

2002年3月

工况条件

钛冷却器的隔离管段

问题

将离岸钛冷却器安装置入钢管道作业系统，会增加两个相异金属间电偶腐蚀的机率。传统的方法涉及到安装与冷却器相邻的橡胶内衬隔离管段。然而，在这种情况下，升高的操作温度会增加橡胶失去黏性的可能性。这是一个常会发生的问题，因此需要寻求一个可替代的解决方案。

产品

贝尔佐纳(Belzona[®])1391 (陶瓷HT金属)

贝尔佐纳(Belzona[®])1591 (陶瓷XHT金属)

基材

铁及不锈钢

施工程序

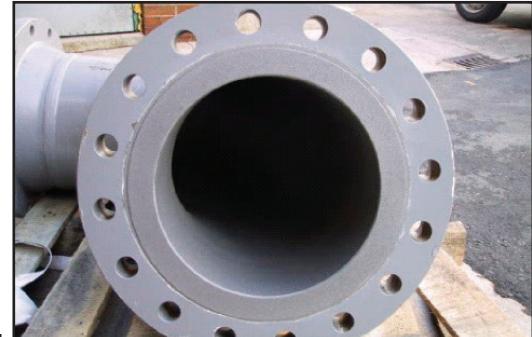
依照贝尔佐纳(Belzona[®])施工技术指导VPF-2所指示，将每个管段的内表面涂上贝尔佐纳(Belzona[®])1391及贝尔佐纳(Belzona[®])1591。为避免可能会发生的缺陷（即非常严重的腐蚀），涂层材料被作为双涂层系统应用。涂上第二层后，参照贝尔佐纳(Belzona[®])施工技术指导VPF- 13所指示立刻将法兰面重新塑形。

贝尔佐纳 (Belzona[®])使用效果

使用这个程序将一共四个法兰管段作涂层，并将法兰面重新塑形。其后12个月检查发现管段依旧处于完好的状态。

照片

1. 将管段喷砂并准备好做刷涂。
2. 接着涂上涂层并将成型器移除，准备好做修整。
3. 压力测试后等待发送给客户。



1.



2.



3.

若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona[®]) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

依据ISO 9000质量
管理体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn

BELZONA[®]
修复 • 保护 • 增强