

## 贝尔佐纳(Belzona®)解决“隔离”问题

### 客户

工程顾问 - 英国石油及天然气工业

### 施工时间

2002年3月

### 工况条件

钛冷却器的隔离管段

### 问题

将离岸钛冷却器安置入钢管道作业系统，会增加两个相异金属间电偶腐蚀的机率。传统的方法涉及到安装与冷却器相邻的橡胶内衬隔离管段。然而，在这种情况下，升高的操作温度会增加橡胶失去黏性的可能性。这是一个常会发生的问题，因此需要寻求一个可替代的解决方案。

### 产品

贝尔佐纳(Belzona®)1391 (陶瓷HT金属)

贝尔佐纳(Belzona®)1591 (陶瓷XHT金属)

### 基材

铁及不锈钢

### 施工程序

依照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导VPF-2所指示，将每个管段的内表面涂上贝尔佐纳(Belzona®)1391及贝尔佐纳(Belzona®)1591。为避免可能会发生的缺陷（即非常严重的腐蚀），涂层材料被作为双涂层系统应用。涂上第二层后，参照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导VPF-13所指示立刻将法兰面重新塑形。

### 贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

使用这个程序将一共四个法兰管段作涂层，并将法兰面重新塑形。其后12个月检查发现管段依旧处于完好的状态。

### 照片

1. 将管段喷砂并准备好做刷涂。
2. 接着涂上涂层并将成型器移除，准备好做修整。
3. 压力测试后等待发送给客户。

