

贝尔佐纳(Belzona®)修复动力泵

客户

某海上钻探公司

施工时间

1994年

工况条件

支架式石油钻探平台上的泥浆注射泵

问题

集管束配合面腐蚀处深达2~4毫米造成渗漏和结构的不完整。

产品

贝尔佐纳(Belzona®) 1311

基材

钢

施工程序

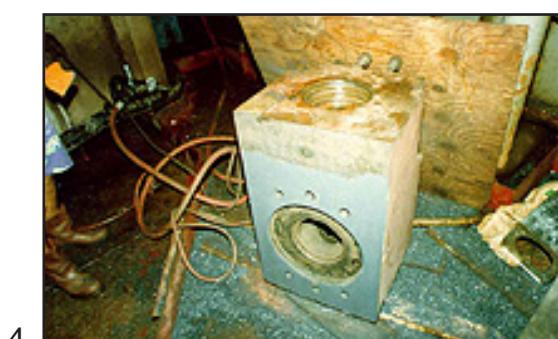
按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导 PDP-6进行施工。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

如果换新泵需6个月左右时间。采用焊接修复，耗时太长。而应用贝尔佐纳(Belzona®)修复技术仅花费12000美元，节省了近百万的费用。

照片

1. 钻井机一览
2. 动力泵
3. 在泵的壳体上施用贝尔佐纳(Belzona®)产品
4. 修复后的设备



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例, 请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

依据ISO 9000质量
管理体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn