

贝尔佐纳 (Belzona®)修复后冷却器端盖

客户

美国印第安纳州的某药剂厂

施工时间

1989年12月

工况条件

空气压缩机冷却器的7个端盖。

问题

长年的冲蚀/腐蚀使分流板恶化，导致分流和效率降低。

产品

贝尔佐纳(Belzona®)1311(陶瓷 R金属)

贝尔佐纳(Belzona®)1321 (陶瓷S金属)

贝尔佐纳(Belzona®) 9411(脱模剂)

基材

铸铁

施工程序

按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导HEX-2进行修复。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

所有部件使用贝尔佐纳(Belzona®)1311进行重建，然后使用贝尔佐纳(Belzona®)1321重新敷涂表面，成本仅需1600美元。所有的部件至今未出现进一步损坏。

照片

1. 对端盖进行喷砂处理。
2. 将成型器放置到位，并涂上了贝尔佐纳(Belzona®)9411。正在使用贝尔佐纳(Belzona®)1311进行重建。
3. 重建结束，在所有部件上敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1321。

