

实际应用技巧

Volume CN-4 - No. 124

Ref: EN Vol. XI No. 31

贝尔佐纳 (Belzona®)修复粉煤机轴

客户

阿拉巴马某火电厂

施工时间

1994年

工况条件

粉煤机轴

问题

细微的煤尘穿过密封圈，造成轴的磨损。

产品

贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷R金属)

基材

贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷R金属)

施工程序

按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导MPT-2进行修复。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

自从1994年以来，已对数根轴进行了修复。使用不到400美元的贝尔佐纳 (Belzona®)产品为工厂避免了一周的停机时间。

照片

1. 将渗入基材的油份熏出来。
2. 采用分开式成型技术
3. 拆除模具，可对使用了贝尔佐纳(Belzona®)1311修复的部位加工至规定的尺寸。



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

依据ISO 9000质量
管理体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn

BELZONA®
修复 • 保护 • 增强