

## 贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>)对泵的常规修复

**客户**  
陶瓷生产商

**施工时间**  
始于1970年

**工况条件**  
干燥车间用于运输泥浆的SALA泵

**问题**  
泵的壳体和后板受到严重冲蚀

**产品**  
贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)1311 (陶瓷R金属)  
贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)1321 (陶瓷S金属)

**基材**  
不锈钢

**施工程序**  
按照贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)施工技术指导CEP-1和CEP-5进行施工。

**贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>)使用效果**  
使用上述类似的方法修复了泵的后板，修复后的泵与新泵寿命相比略长，但比新件价格便宜了80-90%。泵的修复次数平均为6次，节省了购买昂贵的新部件。-

### 照片

1. 受侵蚀的泵体
2. 使用贝尔佐纳(Belzona<sup>®</sup>)1311敷涂需修复的受损位置的端点
3. 使用橡胶成型器恢复正常的轮廓，重建严重受到冲蚀的分流板
4. 壳体施工完毕，可以进行组装。



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 实际应用技巧案例, 请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量  
管理体系要求生  
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国  
[www.belzona.cn](http://www.belzona.cn)