

贝尔佐纳 (Belzona®)重建橡胶铰链外壳

客户

加拿大英属哥伦比亚温哥华的干坞公司

施工时间

1999年9月

工况条件

橡胶铰链外壳过大需要重建

问题

密封处失效使海水进入外壳导致双金属腐蚀。

产品

贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷R金属)

贝尔佐纳(Belzona®)1321 (陶瓷S金属)

基材

低碳钢

施工程序

按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导SOS-3进行施工。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

与传统修复方式相比，采用此方式重建橡胶铰链外壳有3个主要优势。由于无热作业而排除了应力龟裂。减少了停靠时间。解决了双金属腐蚀问题。

照片

1. 已敷涂的橡胶舵栓插入经过预涂的孔
2. 舵栓完全插入，清除挤出的材料。
3. 舵栓拆除，显示出改造的膛径可以100%与舵栓完全接触。



1.



2.



3.