

## 贝尔佐纳 (Belzona®) 为水电站的轴承注入新的活力

**客户**  
密苏里水力发电站

**施工时间**  
2012年2月

**工况条件**  
轴承表面受损，客户寻找具备成本效益的长期修复方案。

**问题**  
在轴承和绝缘环上进行高压测试时，火花融化了一部分区域造成部分轴承受到损害。

**产品**  
贝尔佐纳(Belzona®)1221(超级E金属)  
贝尔佐纳(Belzona®)1321(陶瓷S金属)

**基材**  
铸铁

**施工程序**  
按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导MPT-2更新版进行施工。使用贝尔佐纳(Belzona®)1221将所有开口的区域密封以确保注入的材料保持在修复区域之内。然后将贝尔佐纳(Belzona®)1321注入到经过贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱膜剂) 处理过的成型器中。

**贝尔佐纳 (Belzona®) 使用效果**  
除贝尔佐纳(Belzona®)以外的备选方案是将机械加工设备搬入现场，在此区域上焊接后进行机械加工。这样高温作业成为主要的问题。此修复方法需要5万美金的成本。贝尔佐纳(Belzona®)的修复仅需5万美金的十分之一，而且在几小时之内就完成了施工。

- 照片**
1. 受损表面的近视图
  2. 经脱膜剂处理后的成型器
  3. 注入贝尔佐纳(Belzona®)1321
  4. 施工完成



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量  
管理认证体系要求生  
产制造

英国·美国·加拿大·中国  
[www.belzona.cn](http://www.belzona.cn)

