贝尔佐纳（Belzona®）在5小时重建受损烘干机的轴颈

客户
加拿大英属哥伦比亚的纸浆和造纸厂

施工时间
2004年

工况条件
受损烘干机的轴颈

问题
运行时因为齿轮的安装问题，造成过度的振动。

产品
贝尔佐纳（Belzona®）1391（陶瓷高温金属）

基材
钢铁

施工程序
此应用程序是按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导MPT-2进行修复。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果
因为问题的复杂性与预定的施工程序，整个施工程序是计划在预定的停机前进行。最后整个过程都非常顺利的。

照片
1. 完成安装新的键槽模具
2. 打磨受损的轴颈
3. 模具已安装并注入贝尔佐纳（Belzona®）1391（陶瓷高温金属），可看到多余材料从模具顶部的排气孔流出来。
4. 拆除模具可看到重建的轴颈

1.

2.

3.

4.

Copyright © Belzona International Limited