

贝尔佐纳(Belzona®)将泵的使用寿命提高一倍

客户
乌克兰的一家化工厂

施工时间
1999年12月

工况条件
用于混合温度介于-30°C ~ +30°C之间的石蜡和凡士林的离心泵。由于产品堆积，系统需要使用丁酮和甲苯在80°C的环境下每天进行清洗。

问题
由于石蜡结晶造成泵的外壳和盖子发生侵蚀腐蚀损伤。但是，泵的某些部件又没有办法获得。

产品
贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷R金属)
贝尔佐纳(Belzona®)1391 (陶瓷高温金属)

基材
铸铁

施工程序
此应用程序是按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导CEP-3和CEP-5所指示进行修复。修复受损部位时采用了成形技术。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果
8小时之内即完成了修复。在3天内，泵就重新恢复使用。通过使用贝尔佐纳(Belzona®)，客户避免了购买新的泵部件。这项施工将泵的平均使用寿命从4368小时延长至9168小时。

照片

1. 喷砂处理外壳
2. 修复前的泵端盖
3. 在外壳上施敷贝尔佐纳(Belzona®) 1311
4. 施工完成



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>