

使用贝尔佐纳(Belzona[®])修复套筒管箍

客户

埃及的海事公司

施工时间

2005年9月

工况条件

套筒管箍 (连接两个推进器轴的部件)

问题

管箍的内部和外部表面出现划痕

产品

贝尔佐纳(Belzona[®])1111 (超级金属)

基材

钢铁

施工程序

按照更新版的贝尔佐纳(Belzona[®])施工技术指导MPT-13进行施工。
先将划痕进行重建然后将表面的尺寸进行调整。

贝尔佐纳 (Belzona[®])使用效果

贝尔佐纳(Belzona[®])在不需要机械加工,也没出现热变形的情况下修复了所有的划痕。安装时以油压为1500帕进行,这在贝尔佐纳(Belzona[®])的承受范围之内。

照片

1. 套筒管箍的内部划痕
2. 使用贝尔佐纳(Belzona[®])1111填满划痕
3. 在管箍上敷涂贝尔佐纳(Belzona[®])1111
4. 施工完成



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona[®]) 实际应用技巧案例, 请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量
管理体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn