

## 贝尔佐纳 (Belzona®) 重建过大的舵栓座

**客户**  
保加利亚船厂

**施工时间**  
2009年2月

**工况条件**  
过大的舵栓座和舵杆键槽

**问题**  
由于冲蚀腐蚀和冲击的影响，造成过大的舵栓座和舵杆键槽。

**产品**  
贝尔佐纳 (Belzona®) 1111 (超级金属)  
贝尔佐纳 (Belzona®) 1221 (超级E金属)

**基材**  
铸铁

**施工程序**  
此应用程序是按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导SOS-3进行修复。过大的舵栓座和舵杆键槽使用备用钥匙作模具进行重建。主要使用贝尔佐纳 (Belzona®) 1111进行修复，并使用贝尔佐纳 (Belzona®) 1221来填补键槽的空隙。

**贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果**  
修复是在现场进行，并在几个小时内完成。在这种情况下使用传统的焊接修理和再加工被认为是费时、复杂和高成本。

- 照片**
1. 舵杆使用备用键作模具进行重建
  2. 使用调整装置为舵杆定位
  3. 使用贝尔佐纳 (Belzona®) 1111后舵杆已定位
  4. 过大的舵栓座和舵杆键槽恢复到精确的外形



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量  
管理认证体系要求生  
产制造

英国·美国·加拿大·中国  
[www.belzona.cn](http://www.belzona.cn)

