

受海水腐蚀的循环泵叶轮采用贝尔佐纳 (Belzona®) 方案进行修复和保护

客户
中国福建漳州某电厂

施工时间
2014年

工况条件
受到海水冲刷的循环泵叶轮

问题
使用多年的叶轮受到海水的腐蚀和汽蚀，表面出现凹坑和点蚀现象，严重影响并降低了泵效。

产品
贝尔佐纳(Belzona®)1311 (陶瓷R金属) 贝尔佐纳(Belzona®)1341 (超滑金属)

基材
铸铁

施工程序
根据贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导CEP-3和CEP-5进行施工，先使用贝尔佐纳(Belzona®)1311产品修复壳体表面凹坑及点蚀部位，然后刷涂贝尔佐纳(Belzona®)1341超滑金属进行长期保护。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果
更换新循环泵的费用高达几百万，使用贝尔佐纳(Belzona®)解决方案则仅需不到10%的费用，因此大大延长了设备的使用寿命，并且提高了泵的运行效率。这个具备成本效益的方案赢得了客户的信任，客户要求使用贝尔佐纳对该电厂的其他循环泵进行修复施工。

- 照片**
1. 表面受到腐蚀和气蚀的叶轮
 2. 正在对叶轮进行喷砂
 3. 喷砂后的泵表面点蚀清晰可见
 4. 施工完成，使泵焕然一新



若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量
管理认证体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 泰国
www.belzona.cn

