

贝尔佐纳为中国内陆最大的新建天然气项目处理容器提供防腐保护

客户

中国西南天然气净化厂

施工时间

2014年及2015年

工况条件

中国内陆最大的新建天然气项目工程，一期为日处理量1200万立方米的天然气净化厂，二期为日处理量1800万立方米的天然气净化厂。客户选用贝尔佐纳材料为厂内的处理容器装置进行内防腐施工，如原料气重力分离器、再生塔顶回流罐、液硫捕集器等，共60多个。

问题

这些设备温度范围从低温的零下17.5 度到高温175度不等；并且多为强腐蚀性的酸性介质。

产品

贝尔佐纳 (Belzona) 1321 贝尔佐纳 (Belzona) 1391T 贝尔佐纳 (Belzona) 1591

基材

碳钢

施工程序

按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导TCC-5进行施工。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

贝尔佐纳内涂层在富含酸水、酸气及泥沙等复杂工况介质环境中使用一年后，经过现场检测，内涂层整体表面平整光滑、无漏点、无脱落、无鼓包、无裂纹等涂层防腐失效现象；采用内涂层的容器设备易于清洗，且能持续满足防腐设计要求和净化厂安全运行的内防腐保护需求。

照片

1. 部分处理容器的外观
2. 经过预处理的处理容器内部
3. 施工完成，进行检测
4. 容器投产1年后再次检测，完好无损



1.



2.



3.



4.