

# 实际应用技巧

## 在玻璃鳞片失效后贝尔佐纳 (BELZONA<sup>®</sup>) 使钻机保持运作

### 客户

北海，英国

### 施工时间

2015年5月

### 工况条件

直径为52英寸的海水排放沉箱，在一个海上石油钻机上由5个可变长度的部分所组成（在11~15米之间），需要进行内部腐蚀保护。

### 问题

当前的沉箱内衬使用的是玻璃鳞片涂层已经失效，安全与健康监管部门要求置换沉箱，否则钻机将被停止运行。由于时间紧迫，无法采用沉箱内壁的金属镀层，另外客户也不愿重复同样的错误儿再次使用玻璃鳞片涂层。选择贝尔佐纳内衬的材料，可持久耐用并在较长的时间内不需进行维修。

### 产品

贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 1381 贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 1111 ( 超级金属 )

### 基材

钢材

### 施工程序

该施工按照贝尔佐纳施工应用指导VPF-2的要求进行。为了优化设备的使用寿命，涂层按照2 x 1000 毫米的厚度进行敷涂。法兰面使用贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 1111进行保护。

### 贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 使用效果

由于位置限制，对沉箱的维护是非常困难的。凭着多年使用贝尔佐纳材料的经验及贝尔佐纳内衬优秀的性能，客户对使用贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 1111及贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 1381非常满意，同时确保了钻机能够不间断运行。

### 照片

1. 经过喷砂处理的沉箱
2. 喷涂施工
3. 测量内衬厚度
4. 施工完毕



1.



2.



3.



4.

若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona<sup>®</sup>) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>