

贝尔佐纳为国际大型新建油气项目提供内涂层防腐服务

客户

中国江苏及山东

施工时间

2016年7月

工况条件

40个处理容器，10台电脱盐罐、10台脱水罐、20台脱气罐，设计温度100°C；压力15Bar；其中10个脱盐罐直径达4.5米，长度达46米。

问题

新建处理容器，采用贝尔佐纳内涂层替代625合金钢，对容器进行防腐保护。

产品

Belzona 1111 Belzona 1391T

基材

碳钢

施工程序

按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导TCC-5进行施工。先对容器内壁进行喷砂处理，所有2寸和3寸短管采用Belzona短管插入工艺进行保护，然后涂敷两层Belzona1391T，待涂层固化后，安装罐体内部配件，配件安装完毕后，再次对涂层进行检查，并修复内部配件安装期间碰坏的涂层。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果

采用Belzona内涂层替代625复合板，为客户节省了一半的项目投资。该项目为国际油气公司合作的重点项目，共使用了25,000公斤Belzona1391T。施工程序严格依照贝尔佐纳国际标准进行，由贝尔佐纳监理人员进行现场检测。

照片

1. 120K脱盐罐外观
2. 敷涂施工正在进行
3. 贝尔佐纳监理与客户一同进行最终验收
4. 施工完毕



1.



2.



3.



4.

若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

依据ISO 9000质量
管理认证体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn


BELZONA®
修复 • 保护 • 增强