

实际应用技巧

贝尔佐纳新型管道内喷涂防腐涂层保护油气管道

客户
中国大连

施工时间
2016年6月

工况条件
海外客户指定使用贝尔佐纳产品对两个大型近海平台1公里长的生产水管道内部进行防腐保护，以保证管道的长久耐腐蚀性。

问题
应用GracoXM70 喷涂机对360根管件进行内部喷涂、管道直径：200毫米-400毫米，长度平均为6000毫米，运行温度为常温。

产品
Belzona 1331

基材
碳钢

施工程序
按照贝尔佐纳(Belzona®)施工技术指导VPF-2进行施工应用。先对管道内壁进行喷砂表面处理，然后使用GracoXM70 多缸喷涂机及管道内旋喷设备进行管道内部喷涂，喷涂厚度达到600um以上。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果
客户在项目开始前测试了多种管道内喷涂涂层，只有Belzona 1331满足客户的高压工况要求，Belzona 1331涂层在焊缝区域可以一次性喷涂完全覆盖，且焊缝无需打磨处理。施工时使用美国固瑞克双缸喷涂机及专用旋喷头进行内部喷涂，单遍喷涂一次成型。管材可以用碳钢结合贝尔佐纳防腐涂层，可代替特殊合金，因此Belzona 1331有助于节省原材料成本。除此之外，该涂层的光滑表面还可以减少摩擦及湍流，进而提高流速。施工完成后，客户表示对贝尔佐纳的管道内涂层方案非常满意。

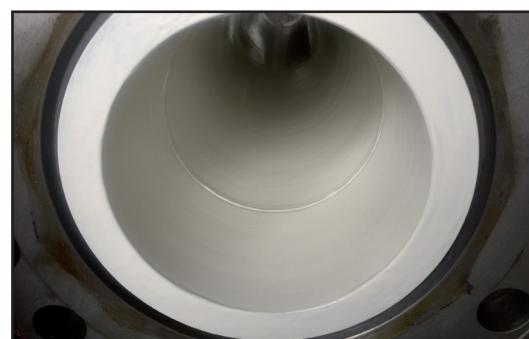
照片
1. 管道内壁表面喷砂后的管道
2. 旋喷施工进行中
3. 旋喷施工完成
4. 施工完成的管道



1.



2.



3.



4.

若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例, 请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量
管理体系要求生
产制造

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn