

使用贝尔佐纳冷焊管架进行VOCs 综合治理

客户
中国陕西

施工时间
2017年3月

工况条件
需进行施工的储罐区域严禁动火作业，在施工过程中采用防爆水喷砂设备对罐壁进行表面处理。

问题
储罐为轻烃装置一直处于运行状态，无法进行动火作业，客户现需要铺设管道及管架，如进行清罐处理不仅费时而且成本高昂。

产品
Belzona 1111

基材
碳钢

施工程序
此施工是按照贝尔佐纳施工技术指导TCC-6和VPF-15进行施工，首先对罐壁及管架进行喷砂处理，再用Belzona 1111粘接施工。

贝尔佐纳 (Belzona®)使用效果
环境保护部发布《石化行业挥发性有机物综合整治方案》，要求2017年7月1日前，建成全国石化行业挥发性有机物(VOCs)监测监控体系。如使用传统焊接的方法，则会有动火作业，并必须进行清罐处理，一方面受到现场生产限制，另一方面清罐费用昂贵（在40万-100万不等）。使用贝尔佐纳冷焊技术不仅避免了动火作业，无需清罐，而且现场短时间即可完成施工，为客户节省了大量时间及成本。继第一批18个储罐的成功施工后，将有至少200多个储罐会采用贝尔佐纳冷焊技术进行改造施工。

照片

1. 管架粘贴定位
2. 在罐顶进行施工
3. 在管壁进行施工
4. 施工完成



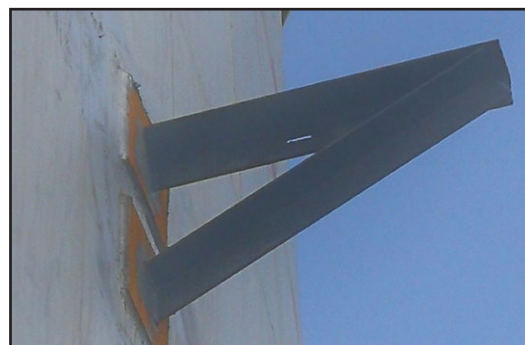
1.



2.



3.



4.

若想获取更多贝尔佐纳 (Belzona®) 实际应用技巧案例，请访问 <http://khia.belzona.com/cn>



依据ISO 9000质量管理体系要求生产

英国 • 美国 • 加拿大 • 中国
www.belzona.cn

