

KLASSISCHE SANIERUNG EINER PUMPE MIT BELZONA - ARBEITSLEISTUNG NACH 3,5 JAHREN IM EINSATZ UM 9,5 % GESTEIGERT

KUNDE

Nationaler Wasserversorger, Tunesien

ANWENDUNGSDATUM

September 2002

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Zwei stark durch Korrosion und Kavitation beschädigte KSB-Kreiselpumpen.

PROBLEM

Aufgrund von Korrosions- und Kavitationsschäden kam es im Vergleich zum Neuzustand zu einer drastischen Verringerung der Förderleistung der Pumpen.

PRODUKTE

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1341 (Supermetalgilde)

SUBSTRAT

Gusseisen

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß den Belzona Know-how Systeminfoblättern CEP-2 und CEP-10 durchgeführt.

BELZONA FAKTEN

Durchflussrate einer neuen Pumpe: 540 l/s

Durchflussrate der beschädigten Pumpe: 480 l/s

Durchflussrate der reparierten Pumpe: 540 l/s, eine Steigerung um mehr als 12 % im Vergleich zur korrodierten Pumpe.

Nach 3,5 Jahren betrug die Durchflussrate der reparierten Pumpe 530 l/s, eine Steigerung von mehr als 9,5 % im Vergleich zur korrodierten Pumpe.

FOTOS

1. Beschädigte Pumpe
2. Wiederhergestellte Originalmaße der Grundringsitze
3. Abgeschlossene Reparatur
4. Auch nach 3,5 Jahren im Einsatz ist die Beschichtung weiterhin in gutem Zustand



1.



2.



3.



4.

Weitere Know-how in Aktion-Fallbeispiele finden Sie unter <http://khia.belzona.com/de>