

## MIT BELZONA REPARIERTE ABWASSERPUMPEN

### KUNDE

Große Abwasseraufbereitungsanlage, Ägypten

### ANWENDUNGSDATUM

Oktober 2000

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

5 Sulzer-Abwasserpumpen

### PROBLEM

Korrosionsschäden an Diffusor, Gehäusen und Laufrädern, die zu Wirkungsgradverlusten bei den Pumpen führten.

### PRODUKTE

Belzona 1341 (Supermetalglide)

### SUBSTRAT

Gusseisen

### ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt CEP-3 durchgeführt.

### BELZONA FAKTEN

Insgesamt wurden fünf Pumpen repariert und damit 700.000 USD – die Kosten fünf neuer Pumpen – gespart. Auch nach fünf Jahren waren die Pumpen noch effizient im Einsatz. Ihr Wirkungsgrad wurde im Vergleich zur ursprünglichen Leistungsfähigkeit um 8 % gesteigert.

### FOTOS

1. Korrodiertes Gehäuse
2. Korrodiertter Diffusor
3. Beschichteter Diffusor
4. Abgeschlossene Laufradbeschichtung

