

MIT BELZONA REPARIERTE ABWASSERPUMPEN

KUNDE

Große Abwasseraufbereitungsanlage, Ägypten

ANWENDUNGSDATUM

Oktober 2000

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

5 Sulzer-Abwasserpumpen

PROBLEM

Korrosionsschäden an Diffusor, Gehäusen und Laufrädern, die zu Wirkungsgradverlusten bei den Pumpen führten.

PRODUKTE

Belzona 1341 (Supermetalglide)

SUBSTRAT

Gusseisen

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt CEP-3 durchgeführt.

BELZONA FAKTEN

Insgesamt wurden fünf Pumpen repariert und damit 700.000 USD – die Kosten fünf neuer Pumpen – gespart. Auch nach fünf Jahren waren die Pumpen noch effizient im Einsatz. Ihr Wirkungsgrad wurde im Vergleich zur ursprünglichen Leistungsfähigkeit um 8 % gesteigert.

FOTOS

1. Korrodiertes Gehäuse
2. Korrodiierter Diffusor
3. Beschichteter Diffusor
4. Abgeschlossene Laufradbeschichtung



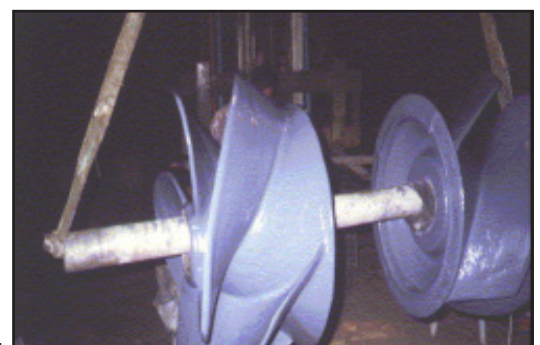
1.



2.



3.



4.