

## ROHRREPARATUR MIT BELZONA SUPERWRAP

### KUNDE

Großer Erdölherzeuger, Nordsee

### ANWENDUNGSDATUM

April 2009

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Eine Rohrleitung für Prozesswasser mit 15 cm Durchmesser, die bei Temperaturen von 30-55 °C bei 1,5-2 Bar betrieben wird.

### PROBLEM

Das Rohr wies zwei Wanddurchbrüche von je 10 mm Durchmesser auf, die durch bakterielle Korrosion ausgelöst wurden. Die beschädigten Stellen wurden vor der eigentlichen Anwendung vorübergehend mit Belzona 1211 (E-Metal) abgedichtet. Der Kunde musste die Rohrleitung so schnell wie möglich wieder in Betrieb nehmen.

### PRODUKTE

Belzona 1871 (SuperWrap Metal)

Belzona 1971 (SuperWrap Conditioner)

Belzona 9371 (Composite Reinforcement Tape)

### SUBSTRAT

Unlegierter Stahl

### ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß der Belzona SuperWrap Anwendungsverfahrensbeschreibung durchgeführt.

### BELZONA FAKTEN

Um die angegriffenen und gefährdeten Bereiche des korrodierten Rohrs zu schützen und gleichzeitig zu verstärken, wurde eine Belzona SuperWrap Reparatur durchgeführt, die die Anforderungen von ISO/TS 24817 und ASME PCC-2 Artikel 4.1 erfüllt. Mit der Belzona SuperWrap Lösung konnte der Kunde vollständig auf Heißenarbeiten verzichten und die Ausfallzeit der Rohrleitung deutlich reduzieren. Die Reparatur wurde innerhalb von nur 2 Stunden ausgeführt und bereits nach einer 48-stündigen Aushärtungszeit konnte das Rohr wieder in Betrieb genommen werden.

### FOTOS

1. Beschädigte Rohrleitung vor der Reparatur
2. Sandstrahlen und Vorbereiten des Anwendungsbereichs
3. Spiralförmiges Aufbringen der zweiten Lage
4. Abgeschlossene Anwendung

