

## REPARATUR MIT BELZONA AN PUMPENDIFFUSOR ÜBERTRIFFT ALLE ERWARTUNGEN

### KUNDE

Stromversorger, Malta

### ANWENDUNGSDATUM

Mai 2000

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Meerwasser-Kühlsystempumpe für eine 60 MW Turbine.

### PROBLEM

Aufgrund von Erosionskorrosion kam es an der einstufigen Axialpumpe (7090 m<sup>3</sup>/Std.) zu Wirkungsgradverlusten und Störungen. Vor der Anwendung mit Belzona musste der Kunde die Komponenten jährlich austauschen. Da der Stromversorger einen bedeutenden Beitrag zur örtlichen Stromversorgung leistet, stellen Ausfälle dieser wichtigen Ausrüstung ein großes Problem dar.

### PRODUKTE

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal)  
Belzona 1321 (Ceramic S-Metal)  
Belzona 5811 (Immersion Grade)

### SUBSTRAT

Gusseisen

### ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß den Belzona Know-how System Infoblättern CEP-1, CEP-3 und CEP-4 durchgeführt.

### BELZONA FAKTEN

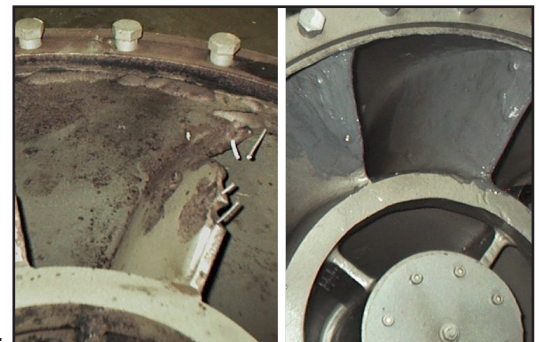
Der Kunde war überrascht, dass die erodierte Ausrüstung repariert und die Leistung und Zuverlässigkeit verbessert werden konnten. Weiterhin wurden auch das Gehäuse und der Saugtrichter beschichtet und geschützt. Nach 9 Jahren in Betrieb befand sich die Beschichtung auch weiterhin in einem ausgezeichneten Zustand.

### FOTOS

1. Zustand des Pumpendiffusors nach einem Jahr.
2. Wiederaufbau der Schaufelprofile.
3. Die abgeschlossene Anwendung.
4. Die Anwendung nach 9 Jahren im Einsatz.



1.



2.



3.



4.