

INNENBESCHICHTUNG EINES RESERVE-ABSCHIEDERS

KUNDE

Erdölraffinerie, Australien

ANWENDUNGSDATUM

Mai 2004

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Abscheider zur Entfernung des Großteils der Kohlenwasserstoffe vor der Weiterverarbeitung, der auch als Notfall-Entsorgungsbehälter eingesetzt wird.

PROBLEM

Durch saures Wasser und Betriebstemperaturen von bis zu 100 °C war an der Innenseite des Abscheiders Erosionskorrosion hervorgerufen worden.

PRODUKTE

Belzona 1391 (Ceramic HT)

SUBSTRAT

Stahl

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt TCC-5 durchgeführt. Nach einer gründlichen Reinigung und Entfernen der vorhandenen Beschichtung wurde der Behälter sandgestrahlt und anschließend mit Belzona 1391 (Ceramic HT) beschichtet.

BELZONA FAKTEN

Die zuvor aufgetragene Beschichtung aus Vinylesterepoxid hatte aufgrund der hohen Betriebstemperaturen versagt. Belzona 1391 (Ceramic HT) wurde aufgrund vorheriger, erfolgreicher Anwendungen bei ähnlichen Bedingungen gewählt.

FOTOS

1. Ansicht auf den Behälter.
2. Schadhafte alte Beschichtung.
3. Anwendung in Gang.
4. Eines von drei beschichteten Prallblechen.



1.



2.



3.



4.

Weitere Know-how in Aktion-Fallbeispiele finden Sie unter <http://khia.belzona.com/de>



Gemäß einem ISO 9000
Qualitätsmanagementsystem
hergestellt

UK • USA • Kanada • Thailand • China
www.belzona.de

