

SAMMELBEHÄLTER MIT BELZONA-KALTVERKLEBUNG REPARIERT

KUNDE

Offshoreförderplattform, Golf von Mexiko

ANWENDUNGSDATUM

Oktober 2010

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Sammelbehälterboden mit Korrosionsschäden an der Außenseite.

PROBLEM

Die Außenseite des Sammelbehälterbodens wies aufgrund von Witterungseinflüssen und Betriebsbedingungen schwerwiegende Korrosionsschäden in Form von Wandausdünnungen und Löchern auf.

PRODUKTE

Belzona 1121 (Super XL-Metal)

SUBSTRAT

Stahl

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt GSS-10 durchgeführt. Die Kaltverklebung eines vorgefertigten Tankbodens erfolgte mithilfe von Belzona 1121 (Super XL-Metal).

BELZONA FAKTEN

Der Sammelbehälter musste entweder repariert oder außer Betrieb genommen werden. Schweißen war nicht möglich, da dies das Abschalten der Anlage und damit einhergehende Produktionsverluste bedeutet hätte. Auch ein Ersatz hätte Produktionsverluste nach sich gezogen und erhebliche Kosten verursacht. Die Anfertigung eines neuen Tankbodens und die vorübergehende Umgehung des Behälters während der Anwendung war damit die kosteneffizienteste Alternative.

FOTOS

1. Korrodierter Tankboden.
2. Sammelbehälterboden nach Sandstrahlen.
3. Fixierung des neuen Bodens mittels Hebevorrichtung.
4. Abgeschlossene Verklebung.

