

## **DAS BELZONA-FLANSCHREPARATURSYSTEM AM BEISPIEL EINES OFFSHORE- PROZESSBEHÄLTERS**

### **KUNDE**

Offshore-Ölunternehmen, Nordsee, Großbritannien

### **ANWENDUNGSDATUM**

Mai 2003

### **BEARBEITUNGSGEGENSTAND**

Rohrstutzen-Flanschflächen eines Offshore-Behälters zur Entgasung.

### **PROBLEM**

Die Glasflockenbeschichtung auf den Flanschflächen hatte versagt, was zu schwerwiegenden Korrosionsschäden an 11 Rohrstutzen-Flanschflächen geführt hatte.

### **PRODUKTE**

Belzona 1111 (Super Metal)

### **SUBSTRAT**

Beschichteter Stahl

### **ANWENDUNGSMETHODE**

Die Flanschflächen wurden mit einem entsprechenden Vorschweißflansch gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt VPF-13 neugeformt.

### **BELZONA FAKTEN**

Insgesamt wurden zehn Flanschflächen mithilfe des Belzona-Verfahrens neugeformt. Die Arbeiten wurden über mehrere Tage und ohne Heißen durchgeführt. Dies ermöglichte dem Kunden Einsparungen hinsichtlich Zeit- und Kostenaufwand für Schweißarbeiten und Qualitätskontrollen sowie der sonst typischen Kosten, die mit riskanten Offshore-Heißen verbunden sind.

### **FOTOS**

1. Der Offshore-Behälter.
2. Flanschfläche vor den Reparaturarbeiten – Die Glasflockenbeschichtung hatte versagt.
3. Abgeschlossenen Anwendung von Belzona 1111 (Super Metal).

