

ZYLINDERLAUFBUCHSENBEFESTIGUNGSPUNKTE UND MIT WASSER GEKÜHLTE BEREICHE EINES HAUPTMOTORS MIT BELZONA NEUGEFORMT

KUNDE

Schiffswerft, Frankreich

ANWENDUNGSDATUM

1998

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Zylinderblock des Hauptmotors

PROBLEM

Korrosion an den wassergekühlten Befestigungspunkten des Motorenblocks.

PRODUKTE

Belzona 1111 (Super Metal)

SUBSTRAT

Gusseisen

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt ENC-4 und mit Hilfe von Formern zur Neuformung der zwei Zylinderlaufbuchsenbefestigungspunkte durchgeführt.

BELZONA FAKTEN

Da es keine andere geeignete Lösung gab, wurde Belzona eingesetzt. Eine maschinelle Bearbeitung hätte den Zylinderblock entfestigt.

FOTOS

1. Nach dem Sandstrahlen wird das Ausmaß der Korrosionsschäden offensichtlich.
2. Neugeformte, untere Befestigungspunkte.
3. Der wieder aufgebaute Zylinder kann nun endbearbeitet werden.



1.



2.



3.

Weitere Know-how in Aktion-Fallbeispiele finden Sie unter <http://khia.belzona.com/de>



ISO 9001:2008
Q.09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt

UK • USA • Kanada • Thailand • China
www.belzona.de