

## ZYLINDERLAUFBUCHSENBEFESTIGUNGSPUNKTE UND MIT WASSER GEKÜHLTE BEREICHE EINES HAUPTMOTORS MIT BELZONA NEUGEFORMT

### KUNDE

Schiffswerft, Frankreich

### ANWENDUNGSDATUM

1998

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Zylinderblock des Hauptmotors

### PROBLEM

Korrosion an den wassergekühlten Befestigungspunkten des Motorenblocks.

### PRODUKTE

Belzona 1111 (Super Metal)

### SUBSTRAT

Gusseisen

### ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt ENC-4 und mit Hilfe von Formern zur Neuformung der zwei Zylinderlaufbuchsenbefestigungspunkte durchgeführt.

### BELZONA FAKTEN

Da es keine andere geeignete Lösung gab, wurde Belzona eingesetzt. Eine maschinelle Bearbeitung hätte den Zylinderblock entfestigt.

### FOTOS

1. Nach dem Sandstrahlen wird das Ausmaß der Korrosionsschäden offensichtlich.
2. Neugeformte, untere Befestigungspunkte.
3. Der wiederaufgebaute Zylinder kann nun endbearbeitet werden.

