

## MIT BELZONA BESCHICHTETER NACH OBEN OFFENER ENTLEERUNGSBEHÄLTER

### KUNDE

Gaserzeuger, Nordsee

### ANWENDUNGSDATUM

2003

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Der Entleerungsbehälter unterhalb der Plattform sammelt die aufgrund der verschiedenen auf der Plattform stattfindenden Prozesse entstehenden Chemikalienabfälle. Für den Austausch eines solchen Behälters wären aufwändige Hebevorrichtungen nötig.

### PROBLEM

Die salzhaltige Atmosphäre, in der sich der Behälter befindet, begünstigt externe Korrosionsschäden. Gleichzeitig ist das Behälterinnere Prozesschemikalien ausgesetzt, die interne Korrosion hervorrufen.

### PRODUKTE

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1521 (HTS1)

Belzona 5111 (Ceramic Cladding)

Belzona 5811 (Immersion Grade)

Belzona 6111 (Liquid Anode)

Belzona 9341 (Reinforcement Tape)

### SUBSTRAT

C-Stahl

### ANWENDUNGSMETHODE

Der Behälterboden wurde sandgestrahlt, die Platten mit Belzona 1111 (Super Metal) angeklebt und mithilfe von Keilen fixiert. Nach der Aushärtung von Belzona 1111 (Super Metal) wurde Belzona 5811 (Immersion Grade) in die Lücke zwischen Platte und Behälterboden injiziert. Zusätzlich wurden alle Behälterdüsen sowie Schweißnähte am Übergang von Behälterwand und -boden mit Belzona 1111 (Super Metal) und Belzona 9341 (Reinforcement Tape) umwickelt. Anschließend wurden Behälterboden und -seitenflächen mit Belzona 6111 (Liquid Anode) und Belzona 5111 (Ceramic Cladding) beschichtet, um sie so vor zukünftigen Korrosionsschäden zu schützen.

### BELZONA FAKTEN

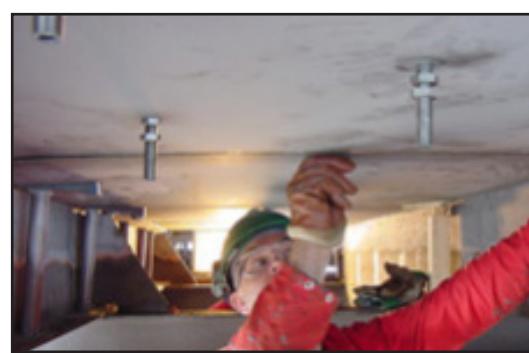
Dank der Belzona Lösung konnte der Entleerungsbehälter schnellstmöglich wieder in Betrieb genommen werden und der Kunden sparte Ersatzkosten von mehr als 200.000 USD.

### FOTOS

1. Vorderansicht des mit Belzona beschichteten Behälters
2. Seitenansicht
3. Abdichtung von Schweißnähten am Tankboden mit Belzona 1111 (Super Metal)



1.



2.



3.