

LEISTUNG EINES DIESELGENERATORS DANK BELZONA WIEDERHERGESTELLT

KUNDE

Energieversorgungsunternehmen, Texas, USA

ANWENDUNGSDATUM

Dezember 1999

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Dieselmotor eines Generators

PROBLEM

Lochfraß- und Korrosionsschäden an der Kühlmantelseite des Motorenblocks. Die Dichtigkeit an den O-Ring-Sitzen war nicht mehr gegeben, sodass Kühlwasser vom Kolbenboden in die Laufbuchsen eintrat.

PRODUKTE

Belzona 1391 (Ceramic HT)

SUBSTRAT

Gusseisen

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt ENC-6 durchgeführt.

BELZONA FAKTEN

Nach Abschluss der Anwendung wurde die Oberfläche durch hausinterne Mechaniker für 5.000 USD (Material- und Arbeitskosten) abgeschliffen und gefeilt - eine gegenüber den 45.000 USD für Schweißarbeiten und maschineller Bearbeitung des Maschinenblocks sehr viel kosteneffizientere Alternative.

FOTOS

1. Nahaufnahme des Dieselgenerators (Baujahr 1941)
2. Ansicht des Generators
3. Oberflächenvorbereitung der Wassereinlässe
4. Anwendung von Belzona 1391 (Ceramic HT) auf der Oberseite des Motorblocks



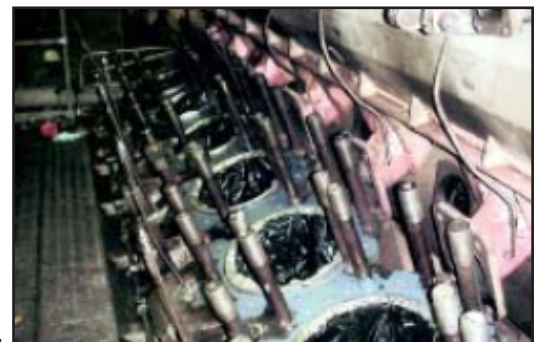
1.



2.



3.



4.

Weitere Know-how in Aktion-Fallbeispiele finden Sie unter <http://khia.belzona.com/de>