

RAFFINERIE SPART MILLIONEN DANK DER BELZONA LÖSUNG

KUNDE

Ölraffinerie, Tuscaloosa (Alabama), USA

ANWENDUNGSDATUM

Februar 2008

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Eine Aminrückgewinnungsanlage mit Temperaturen von mehr als 120 °C und einer schwefelwasserstoff- und diglykolaminhaltigen Umgebung.

PROBLEM

Korrodierende Prozessflüssigkeiten und erhöhte Temperaturen bedingen eine sehr aggressive Korrosionsgeschwindigkeit. Bei einer Nichtbehandlung der Korrosion wäre ein Stillstand infolge einer unzureichenden Wanddicke des Behälters die Folge gewesen.

PRODUKTE

Belzona 1511 (Super HT-Metal)

Belzona 1591 (Ceramic XHT)

SUBSTRAT

Unlegierter Stahl

ANWENDUNGSMETHODE

Belzona 1511 (Super HT-Metal) und Belzona 1591 (Ceramic XHT) wurden gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt TCC-5 angewendet.

BELZONA FAKTEN

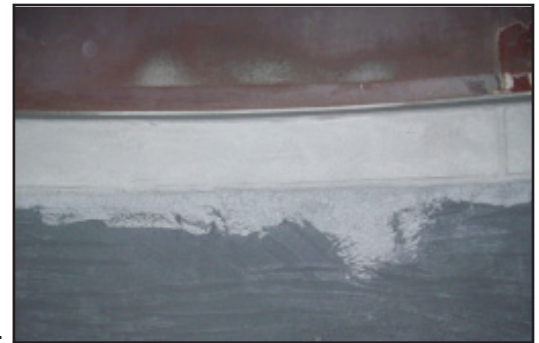
Als Reparaturmöglichkeiten kamen unter anderem die Belzona Lösung und Schweißplattierung des betroffenen Bereichs in Frage. Die Anwendung der Belzona Lösung konnte innerhalb von 3 Tagen mit Produkt- sowie Arbeitskosten von weniger als 40.000 USD durchgeführt werden. Die Schweißplattierung hätte 100.000 USD gekostet und mehr als 10 Tage in Anspruch genommen. Da die Kosten für verlorene Produktionszeit pro Tag 9 Mio. USD betragen, konnten durch die Belzona Lösung mehr als 63 Mio. USD eingespart werden!

FOTOS

1. Sandgestrahlter Bereich
2. Mit Belzona 1511 (Super HT-Metal) reparierter Bereich
3. Auftrag von Belzona 1591 (Ceramic XHT)
4. Abgeschlossene Anwendung nach Fehlstellenprüfung



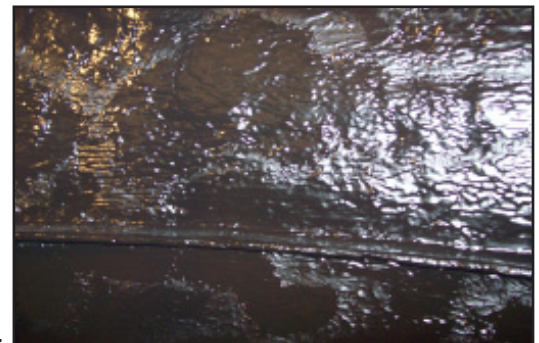
1.



2.



3.



4.

Weitere Know-how in Aktion-Fallbeispiele finden Sie unter <http://khia.belzona.com/de>