

## MIT BELZONA ABGEDICHTETE DEHNFUGE EINES KONDENSATORS

### KUNDE

Stromversorger, Kansas, USA

### ANWENDUNGSDATUM

März 2007

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Dehnfuge eines Kondensators

### PROBLEM

Die undichte Dehnfuge beeinträchtigte die Leistung der Einheit.

### PRODUKTE

Belzona 2121 (D&A Hi-Coat Elastomer)

Belzona 2911 (Elastomer QD Conditioner)

### SUBSTRAT

Stahl

### ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt HEX-5 durchgeführt. Die Oberfläche wurde mit einem Vakumsaugstrahlgerät vorbereitet. Nach der Grundierung wurden 3 Schichten des Elastomers auf die Dehnfuge aufgebracht, wobei der Auftrag ca. 2,5 cm über die Dehnfuge hinaus erfolgte.

### BELZONA FAKTEN

Belzona wurde aufgrund einer im Kraftwerk in Colwich (Kansas) bereits erfolgreich durchgeführten Reparatur mit Belzona 2121 (D&A Hi-Coat) ausgewählt. Nach Abschluss der Reparatur verbesserte sich die Leistung der Einheit erheblich.

### FOTOS

1. Undichte Dehnfuge
2. Anmischen des Elastomers
3. Erste Schicht
4. Zweite und dritte Schicht



1.



2.



3.



4.