

MIT BELZONA ABGEDICHTETE DEHNFUGE EINES KONDENSATORS

KUNDE

Stromversorger, Kansas, USA

ANWENDUNGSDATUM

März 2007

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Dehnfuge eines Kondensators

PROBLEM

Die undichte Dehnfuge beeinträchtigte die Leistung der Einheit.

PRODUKTE

Belzona 2121 (D&A Hi-Coat Elastomer)

Belzona 2911 (Elastomer QD Conditioner)

SUBSTRAT

Stahl

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt HEX-5 durchgeführt. Die Oberfläche wurde mit einem Vakuumsaugstrahlgerät vorbereitet. Nach der Grundierung wurden 3 Schichten des Elastomers auf die Dehnfugen aufgebracht, wobei der Auftrag ca. 2,5 cm über die Dehnfuge hinaus erfolgte.

BELZONA FAKTEN

Belzona wurde aufgrund einer im Kraftwerk in Colwich (Kansas) bereits erfolgreich durchgeführten Reparatur mit Belzona 2121 (D&A Hi-Coat) ausgewählt. Nach Abschluss der Reparatur verbesserte sich die Leistung der Einheit erheblich.

FOTOS

1. Undichte Dehnfuge
2. Anmischen des Elastomers
3. Erste Schicht
4. Zweite und dritte Schicht



1.



2.



3.



4.