

## WASSERAUFBEREITUNGSANLAGE MIT BELZONA REPARIERT UND GESCHÜTZT

### KUNDE

Kernkraftwerk, Lancashire, GB

### ANWENDUNGSDATUM

März 2007

### BEARBEITUNGSGEGENSTAND

In der Entsalzungsanlage des Kraftwerks (Wasseraufbereitung) befindlicher Schwefelsäure-Auffangbereich um Tank und Rohrleitungen, Auffangwanne für verdünnte Säure sowie Kanalleitungen für Schwefelsäure.

### PROBLEM

Die Betonauffangwannen und -kanäle waren von der Säure stark angegriffen worden. Eine zuvor angewendete Konkurrenzbeschichtung hatte den Beton nicht ausreichend geschützt.

### PRODUKTE

Belzona 4131 (Magma-Screed)  
Belzona 4181 (AHR Magma-Quartz)  
Belzona 4311 (Magma CR1)

### SUBSTRAT

Beton sowie alte Wettbewerberbeschichtung

### ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß den Belzona Know-how System Infoblättern TCC-9 und TCC-15 durchgeführt.

### BELZONA FAKTEN

Der Kunde war von der in nur 5 Tagen abgeschlossenen, dauerhaften Reparatur sehr beeindruckt. Nach einer Säureverschüttung bei Instandhaltungsarbeiten wurde die Belzona-Beschichtung nach 8 Monaten im Einsatz kürzlich inspiziert und befand sich weiterhin in einem einwandfreien Zustand. Während Belzona 4311 (Magma CR1) für die Auffangwanne gewählt wurde, da diese häufig Verschüttungen ausgesetzt ist und die Beschichtung den eingesetzten Chemikalien standhält, wurde Belzona 4181 (AHR Magma-Quartz) für den Wiederaufbau und Schutz der Kanäle vor Erosion durch den Säurestrom eingesetzt.

### FOTOS

1. Wiederaufbau des Substrats mit Belzona 4131 (Magma-Screed)
2. Schutz dank Belzona 4311 (Magma CR1)-Beschichtung
3. Wiederaufgebaute und mit Belzona 4181 (AHR Magma-Quartz) beschichtete Kanäle
4. Abgeschlossene Anwendung wieder im Betrieb



1.



2.



3.



4.