

ZEIT- UND KOSTENSPARENDE REPARATUR EINER VENTILATORNABE MIT BELZONA

KUNDE

Kraftwerk, Türkei

ANWENDUNGSDATUM

Dezember 2010

BEARBEITUNGSGEGENSTAND

Kühlturm-Ventilatornabe, Durchmesser 1854 mm, Breite 537 mm

PROBLEM

Erosion/Korrosion nach Versagen einer zuvor aufgetragenen Beschichtung. Ohne entsprechende Gegenmaßnahmen hätte dies zu schwerwiegenden Schäden am Ventilator führen können.

PRODUKTE

Belzona 1111 (Super Metal)

Belzona 1391 (Ceramic HT)

SUBSTRAT

Stahl

ANWENDUNGSMETHODE

Die Anwendung wurde gemäß den Belzona Know-how System Infoblättern FBC-4 und FBC-2 durchgeführt. Zur Wiederherstellung des Profils der Fassungen wurden Former eingesetzt.

BELZONA FAKTEN

Die erodierten Flächen wurden mit Belzona wiederhergestellt – eine zeit- und kosteneffiziente Lösung, die korrosionsbeständig ist und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Zum Vergleich: Eine Reparatur mittels Schweißen hätte zu Verformungen führen können, die anschließende maschinelle Bearbeitung ist aufwendig und kostspielig. Darüber hinaus hätte die resultierende thermische Belastung die Auswuchtung des Ventilators beeinträchtigen können (dieser wird bei 750 Umdrehungen pro Minute betrieben).

FOTOS

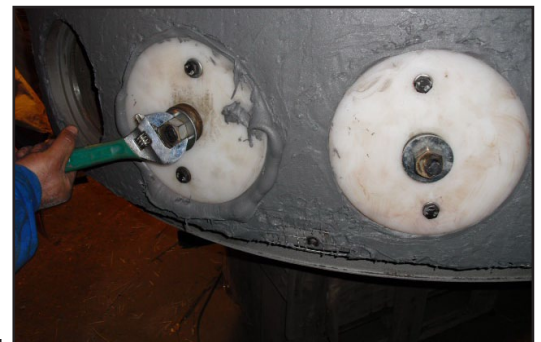
1. Stark korrodierte Nabe, v. a. an der Unterseite der Ventilatorflügel.
2. Das korrekte Profil wurde mithilfe von Drahtgeflecht und Formern erzeugt, die mit einer CNC-Maschine hergestellt wurden.
3. Auftrag von Belzona 1111 (Super Metal): Former sorgen für eine exakte Nachformung der Flügelfassungen.
4. Abgeschlossene Anwendung nach Wiederaufbau und Auftrag einer Schutzbeschichtung: Jede Fassung wird durch Montage eines Ventilatorflügels überprüft.



1.



2.



3.



4.

Weitere Know-how in Aktion-Fallbeispiele finden Sie unter <http://khia.belzona.com/de>