

TORRES CONTACTORAS DE CO₂

CLIENTE / UBICACIÓN

Repsol-YPF Yac. Loma la Lata, Neuquen, Argentina

FECHA DE APLICACIÓN

Abril 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Revestimiento interno de torres contactoras de CO₂

PROBLEMA

Corrosión interna debido a la acción corrosiva de las aminas utilizadas para absover el CO₂ del gas a elevadas temperaturas de operación (80°C).

PRODUCTOS

Belzona® 1391 (Ceramic HT Metal)

SUBSTRATO

Acero al carbono

MÉTODO DE APLICACIÓN

La superficie fue preparada mediante equipo Sponge Jet, lográndose un perfil de anclaje superior a 80 micrones. Se controló el nivel de sales contenidas en el sustrato metálico mediante el método Bresle. Se usó equipo deshumidificador de manera continua, controlando cada 4 hs los valores de humedad, temperatura y punto de rocío. Una vez curado el revestimiento aplicado se detectaron poros con equipo de esponja húmeda. Posteriormente se hicieron pruebas de adherencia a la tracción obteniéndose valores superiores a los especificados por el cliente.

HECHOS BELZONA

De haberse protegido el equipo antes de entrar en operación se hubiese ahorrado gran cantidad de dinero en paradas de planta por reparación del mismo. Este equipo entró en servicio hace aprox. 8 años, y a los 2 años de funcionamiento ya evidenciaba signos de corrosión. Se realizó un lining interno de acero inoxidable el cual falló, por lo que se decidió utilizar la solución Belzona.

FOTOGRAFÍAS

1. Vista de las 3 torres contactoras (las 3 fueron revestidas)
2. Aplicación de Belzona® 1391 en progreso
3. Vista de Belzona® 1391 aplicado
4. Vista interior de la torre



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar