

ZÓCALOS DE TANQUES

CLIENTE / UBICACIÓN

Solvay Indupa, Bahía Blanca

FECHA DE APLICACIÓN

Agosto 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Tanque de almacenamiento de Soda Cáustica

PROBLEMA

Corrosión de la parte inferior del piso (externa) y de parte baja de envolvente del tanque, por ingreso de humedad y salpicaduras de Hidróxido de Sodio (NaOH)

PRODUCTOS

Belzona® 3111 (Flexible Membrane)
Belzona® 9321 (Lagseal Reinforcement Sheet)
Belzona® 3921 (GSC Surface Conditioner)
Belzona® 3911 (PSC Surface Conditioner)

SUBSTRATO

Acero al carbono / Hormigón

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó según el folleto Belzona de Sistema Know-How GSS-3. Los pasos fueron los siguientes: Soldado de planchuela en el perímetro para disminuir el espacio libre, de manera de diera respaldo a la membrana. Delimitación del área de aplicación. Arenado, control de perfil de anclaje. Verificación de contenido de sales en el sustrato. Aplicación de acondicionadores. Aplicación de membrana

HECHOS BELZONA

Costo relativo muy bajo respecto al de una reparación metalúrgica del piso, teniendo en cuenta los costos operativos de vaciado, limpieza, reparación metalúrgica y revestimiento interno. Las alternativas son Loctite y Sika. Se decide por Belzona por mejor propuesta técnica por la cualidad de permitir el escape de humedad y no el ingreso.

FOTOGRAFÍAS

1. Se suelda la planchuela en el perímetro para disminuir espacio entre las partes
2. Aplicación de acondicionadores para hormigón y para metales no porosos
3. Aplicación de Belzona® 3111 Vista de aplicación finalizada



Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

