

BELZONA® 1111 COMO SOLDADURA EN FRÍO PARA TÚNEL DE BANCADA EN MOTOR

CLIENTE / UBICACIÓN

Empresa reparadora de motores y compresores

FECHA DE APLICACIÓN

Marzo 2008

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Túnel de Bancada en Monoblock de gran Motor Diesel de 8 cilindros en línea

PROBLEMA

Alojamiento de cojinetes de bancada agrandados

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 9411 (Release Agent)

Belzona® 9111 (Cleaner Degrease)

SUBSTRATO

Hierro fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

Reconstrucción a sus dimensiones originales, aportando material Belzona® 1111. Previamente se pre-mecanizó la superficie, se desengrasó, se instalaron tapones con desmoldante Belzona® 9411 en ductos de lubricación y se granalló la zona a aplicar para una mejor preparación de superficie. Se preparó un molde para facilitar el rellenado y posteriormente se barrenó el túnel, de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How ENC-3a para la reconstrucción de alojamientos de cojinetes agrandados con técnicas de torneado.

HECHOS BELZONA

El método convencional de rellenar con soldadura es complicado y produce deformación, fisuras y otros problemas, más aún cuando no es la primera vez. Belzona® 1111 usado para rellenar como una soldadura en frío facilita la solución y reduce costos, la necesidad de equipos como hornos y máquinas de soldar y sobre todo elimina los riesgos asociados a una reparación convencional.

FOTOGRAFÍAS

1. Block de motor diesel y moldes plásticos
2. Asiento preparado según ENC-3a
3. Relleno con Belzona® 1111
4. Barrenado para dar acabado



Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

