

PROTECCIÓN CONTRA CORROSIÓN EN POSTE DEL TENDIDO ELÉCTRICO

CLIENTE / UBICACIÓN

Empresa de distribución de energía eléctrica, Ciudad de Guatemala

FECHA DE APLICACIÓN

Julio, 2009

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Revestimiento del flange de anclaje y un metro de altura del poste para protección a largo plazo contra ataque de químicos orgánicos.

PROBLEMA

Debido a su ubicación, el poste sufría de daños severos en su base y pernos de anclaje, ya que personas que transitaban el lugar lo utilizaban de migitorio y los químicos orgánicos comprometieron la estructura física y estabilidad del poste.

PRODUCTOS

Belzona® 5811 (Immersion Grade)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

Se sustituyeron las tuercas de anclaje, luego se preparó la superficie con sand blast, norma SSPC-SP 10, durante la aplicación se siguió el procedimiento HEX-12.

HECHOS BELZONA

De continuar así, ya que el 50% de tuercas y flange estaban totalmente corroídos, la tensión de los cables eléctricos hubiese provocado la caída de este poste y el arrastre de otros del sistema de tendido eléctrico.

FOTOGRAFÍAS

1. Base del poste del tendido eléctrico
2. Corrosión crítica en el flange de anclaje y tuercas de fijación
3. Preparación de la superficie con Sand Blast
4. aplicación finalizada



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar