

## PROTECCIÓN CONTRA CORROSIÓN EN POSTE DEL TENDIDO ELÉCTRICO

### CLIENTE / UBICACIÓN

Empresa de distribución de energía eléctrica, Ciudad de Guatemala

### FECHA DE APLICACIÓN

Julio, 2009

### SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Revestimiento del flange de anclaje y un metro de altura del poste para protección a largo plazo contra ataque de químicos orgánicos.

### PROBLEMA

Debido a su ubicación, el poste sufría de daños severos en su base y pernos de anclaje, ya que personas que transitaban el lugar lo utilizaban de migitorio y los químicos orgánicos comprometieron la estructura física y estabilidad del poste.

### PRODUCTOS

Belzona® 5811 (Immersion Grade)

### SUBSTRATO

Acero

### MÉTODO DE APLICACIÓN

Se sustituyeron las tuercas de anclaje, luego se preparo la superficie con sand blast, norma SSPC-SP 10, durante la aplicación se siguió el procedimiento HEX-12.

### HECHOS BELZONA

De continuar así, ya que el 50% de tuercas y flange estaban totalmente corroídos, la tensión de los cables eléctricos hubiese provocado la caída de este poste y el arrastre de otros del sistema de tendido eléctrico.

### FOTOGRAFÍAS

1. Base del poste del tendio eléctrico
2. Corrosion critica en el flange de anclaje y tuercas de fijacion
3. Preparacion de la superficie con Sand Blast
4. aplicacion finalizada



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China  
[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

