

DIGESTOR DE PLANTA DE AGUAS RESIDUALES ES SELLADO CON BELZONA®

CLIENTE / UBICACIÓN

Ciudad de Hannibal, Missouri (EE.UU.)

FECHA DE APLICACIÓN

Agosto 2003

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Juntas de expansión con goteras en parte superior del digestor

PROBLEMA

La pérdida de gas rico en oxígeno hacía que el cliente tuviera que re-enriquecer el oxígeno mensualmente. Según el diseño, el re-enriquecimiento debía hacerse únicamente tres veces al año.

PRODUCTOS

Belzona® 4521 (Magma-Flex Fluid)

Belzona® 4911 (Magma TX Conditioner)

SUBSTRATO

Concreto

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se llevó a cabo de conformidad con el folleto Belzona Know-How del sistema TCC-12.

HECHOS BELZONA

Los costos anuales en enriquecimiento se redujeron de 72,000 a 18,000 dólares después de las reparaciones. Este éxito motivó una reparación de varias bombas de la planta.

FOTOGRAFÍAS

1. Vista general de la parte superior del digestor
2. Mezclando Belzona® 4521
3. Vaciado de la junta
4. Cerrado de la junta.



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar