

ESFERA PERFECTA CON BELZONA® 1111 Y BELZONA® 1341

CLIENTE / UBICACIÓN

Empresa distribuidora de Combustibles con grandes terminales

FECHA DE APLICACIÓN

Diciembre del 2007

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Esfera de válvula de bola

PROBLEMA

Corrosión generalizada bajo capa de cromo y desgaste por rozamiento de sellos

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalglide)

SUBSTRATO

Acero Fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

Reconstrucción de superficie rellenando con Belzona® 1111, previamente se preparó la superficie por granallado, removiendo la capa de cromo deleznable. Para obtener un acabado liso y buena protección contra la corrosión y resistencia a los hidrocarburos se aplicó Belzona® 1341 con espátula de forma.

HECHOS BELZONA

Los métodos convencionales obligan a soldar y fabricar aditamentos para rectificar en el torno. Por las dimensiones de la esfera y la precisión necesaria, es un método caro y riesgoso porque un error en el maquinado hace perder la pieza. Con Belzona, el cliente ha encontrado la forma rápida, segura y económica de recuperar la eficiencia de sus válvulas y prolongarles la vida útil, en dos años ya han reparado cuatro esferas.

FOTOGRAFÍAS

1. Corrosión y desgaste en esfera
2. Rellenando con Belzona® 1111
3. Acabado superficial liso
4. Ensamble de esfera en cuerpo central de válvula



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar