

VÁLVULA DE MARIPOSA EN HIDROELÉCTRICA

CLIENTE / UBICACIÓN

Hidroeléctrica Aguacapa/Guatemala

FECHA DE APLICACIÓN

Abril 2011

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Cliente disponía de dos semanas para el mantenimiento total de túnel de conducción de agua hacia las turbinas por lo que necesitaba un recubrimiento de fraguado rápido para el disco de válvula de mariposa

PROBLEMA

Detección de desgaste en el disco de la válvula de diámetro de 2.5 metros instalada en interior del túnel de presión de la planta hidroeléctrica dañada por corrosión y abrasión

PRODUCTOS

Belzona® 1321 (Ceramic S- Metal)

SUBSTRATO

Acero al Carbón

MÉTODO DE APLICACIÓN

El cliente no disponía de presupuesto adicional para aplicación externa y limpieza por medio de Sand Blast así que se preparó la superficie por medios mecánicos convencionales y realizando la aplicación bajo la supervisión de un técnico Belzona siguiendo el procedimiento VPF-2

HECHOS BELZONA

Se disponían únicamente tres días para trabajar la válvula dentro de todo el plan de mantenimiento que comprendía 12 Kms de tubería cementicia y metálica. Esta válvula es fundamental para control de flujo en un tramo de 5 Kms.

FOTOGRAFÍAS

1. Vista general de válvula instalada en tubería de presión
2. Preparación de superficie
3. Aplicación de Belzona® 1321
4. Trabajo realizado satisfactoriamente



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar