

REVESTIMIENTO EXTERIOR DE BOMBA DE ACIDO

CLIENTE / UBICACIÓN

Minera Lambert/La Serena/Chile

FECHA DE APLICACIÓN

Octubre 2006

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

El cliente requería de un recubrimiento para revestir una bomba para protegerla de los derrames del ácido y evitar la corrosión.

PROBLEMA

El derrame del ácido caía sobre la bomba, lo que ocasionaba que el equipo tuviera que ser sacado de servicio y por lo tanto la bomba no duraba el tiempo deseado por la minera.

PRODUCTOS

Belzona® 4311 (Magma CR-1)

SUBSTRATO

Acero Inoxidable

MÉTODO DE APLICACIÓN

Se granalló la bomba a metal blanco para así eliminar el ácido contenido en el substrato. Después se aplicaron dos capas de Belzona® 4311 en la parte externa de la bomba.

HECHOS BELZONA

El cliente pudo alargar el tiempo de operación de la bomba con la aplicación del revestimiento Belzona® 4311. Además, el costo para proteger la bomba fue menor que si se hubiera reemplazado el equipo, gracias a esto el cliente solicitó que se protegieran todas las bombas que tenían y cambiaron el substrato de las mismas de acero inoxidable a acero normal.

FOTOGRAFÍAS

1. Primer granallado en la bomba
2. Segundo granallado listo para aplicar el recubrimiento
3. Aplicación de Belzona® 4311
4. Bomba revestida con Belzona® 4311



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

