

RECUPERACIÓN DE ALABES Y CUERPO DE IMPULSOR

CLIENTE / UBICACIÓN

CIA. MINERA DEL PACIFICO/ MINAS EL ROMERAL/ CHILE

FECHA DE APLICACIÓN

Julio 2010

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Requerimiento de recuperación y protección del impulsor contra los efectos de una fuerte abrasión.

PROBLEMA

El desgaste de los álabes impedía que el equipo trabajara de manera apropiada.

PRODUCTOS

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

SUBSTRATO

ACERO

MÉTODO DE APLICACIÓN

Se limpió el impulsor y se procedió a recuperar los álabes a su medida original, para ello se soldaron unas barras para definir el área y dar soporte. Luego se colocó una malla con el objetivo de fortalecer la reparación y definir el cuerpo de los álabes, para posteriormente aplicar el Belzona® 1311.

HECHOS BELZONA

El cliente no tenía un impulsor adicional en ese momento y el equipo debía seguir funcionando. Por esta razón, se reparó al impulsor sin parar la máquina hasta que llegó el nuevo aparato a la semana siguiente. Como el impulsor que se reparó con Belzona® 1311 trabajaba bien, fue sustituido después de seis meses.

FOTOGRAFÍAS

1. Condiciones originales del impulsor. Se observa el daño y las barras soldadas
2. Malla metálica colocada para hacer el cuerpo de los álabes
3. Belzona® 1311 aplicado en el impulsor
4. Impulsor concluido.



Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar