

BELZONA® 1511/1591 TOMA EL CALOR

CLIENTE / UBICACIÓN

Autoridad del Valle de Tennessee, North Alabama U.S.A.

FECHA DE APLICACIÓN

Noviembre, 2003.

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

La brida de la turbina LP en una turbina generadora de vapor.

PROBLEMA

Cortes de vapor en el diafragma metálico. La soldadura hubiese distorsionado la brida, y la pequeña interrupción del servicio llevó a los ingenieros a acudir a Belzona por una alternativa adicional.

PRODUCTOS

Belzona® 1511 (Super HT Metal)

Belzona® 1591 (Ceramic XHT)

SUBSTRATO

Acero fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación fue llevada a cabo de acuerdo con el Folleto de Sistema Belzona Know-How GSS-6. Se usó el Belzona® 1511 para reconstruir el daño (hasta de 1/2"), luego se maquinó hasta conseguir el perfil deseado antes del revestimiento con el Belzona® 1591.

HECHOS BELZONA

El tiempo de soldadura era muy largo. La soldadura puede distorsionar la brida. La aplicación de Belzona representó el 10% del costo necesario para la soldadura de la solución alternativa. Luego de cinco años, la aplicación fue inspeccionada y solo requirió de retoques mínimos.

FOTOGRAFÍAS

1. La brida erosionada antes de la reparación
2. Belzona® 1511 siendo usado para reconstruir los bordes y las áreas de corte de vapo
3. Belzona® 1511 reconstruye el perfil original y listo para ser maquinado
4. El revestimiento de Belzona® 1591 luego de maquinado



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar