

BELZONA CONTRIBUYE CON EL PROGRAMA DE RENDIMIENTO EN BOMBAS EN UNA ACERÍA

CLIENTE / UBICACIÓN

Acería, Hungría

FECHA DE APLICACIÓN

2010

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

La planta de fundición continua de la acería tenía más de 60 bombas para proveer de agua de refrigeración a los rodillos de laminación, inyectores del quemador y altos hornos. Se identificaron 12 bombas para revestimiento y supervisión del rendimiento.

PROBLEMA

Los daños por erosión y corrosión causaron una alta pérdida de rendimiento. Las 12 bombas seleccionadas tenían 15 años de antigüedad, pero había otras 60 bombas de entre 30 y 36 años de antigüedad que ciertamente tenían mayores pérdidas de rendimiento que las bombas sometidas a prueba.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalgilde)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How CEP-10.

HECHOS BELZONA

La acería instaló un nuevo sistema de control digital para hacer un seguimiento adecuado del consumo energético, volumen y presión del agua. Estos son los resultados de antes y después de la aplicación: consumo energético 10-12% más bajo, presión 12,5% más alta. La energía ahorrada en un año cubrió los costos del revestimiento.

FOTOGRAFÍAS

1. Superficies de la bomba antes del revestimiento
2. Granallado del rodete
3. Partes revestidas
4. Carcasa revestida



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de *Belzona Know-How In Action*, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona son fabricados bajo el Sistema de Gestión de Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

