

BELZONA PROTEGE BASE INTERNA DE SEPARADOR

CLIENTE / UBICACIÓN

Refinería, Australia

FECHA DE APLICACIÓN

Mayo 2004

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Separador acumulador de agua que contiene gasolina con bajo octano, pequeñas cantidades de H₂S, bisulfato de amonio y agua. Temperatura hasta 160°C.

PROBLEMA

Erosión-corrosión interna en la sección inferior del separador.

PRODUCTOS

Belzona® 1591 (Ceramic XHT Metal)

SUBSTRATO

Acero

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto Belzona de Sistema Know-How TCC-5. Después de una limpieza a fondo, el separador se granalló y revisitó con Belzona® 1591, revistiendo en primer lugar las zonas de soldadura de los soportes.

HECHOS BELZONA

Los revestimientos Belzona han demostrado su eficacia en ambientes similares, soportando las temperaturas, ciclos de presión, erosión y ambiente corrosivo presente en estos equipos.

FOTOGRAFÍAS

1. Base del separador granallada
2. Aplicación del revestimiento en las zonas soldadas
3. Aplicación finalizada



1.



2.



3.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar