

RESTAURACIÓN DE BOMBAS DE DIFUSOR DE GRAN TAMAÑO CON BELZONA

CLIENTE / UBICACIÓN

Central eléctrica, Norte de Irlanda

FECHA DE APLICACIÓN

2010

SITUACIÓN DE APLICACIÓN

Dos bombas de refrigeración de agua de 122 cm de diámetro

PROBLEMA

Las bombas, cada una de ellas con un peso superior a 11 toneladas sin contar el peso del motor, no eran capaces de proporcionar el suficiente caudal para satisfacer la demanda del cliente.

PRODUCTOS

Belzona® 1111 (Super Metal)

Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal)

Belzona® 1341 (Supermetalglide)

Belzona® 5811 (Immersion Grade)

SUBSTRATO

Hierro fundido

MÉTODO DE APLICACIÓN

La aplicación se llevó a cabo de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1, CEP-3, CEP-4 y CEP-5.

HECHOS BELZONA

Después de la reconstrucción, las bombas se volvieron a trasladar a la central eléctrica donde fueron reinstaladas, alineadas y puestas en servicio. Ambas bombas se pusieron de nuevo en servicio en un periodo de 8 semanas desde que fueron retiradas y cumpliendo con el presupuesto asignado. El cliente ha expresado su satisfacción con el servicio proporcionado y ya se está beneficiando de revestir las bombas con Belzona.

FOTOGRAFÍAS

1. Una de las bombas desmontada
2. Daño evidente en los álabes del difusor
3. Álabes del difusor revestidos
4. Revestimiento del interior del difusor con Belzona® 1341



1.



2.



3.



4.

Para más ejemplos de Belzona Know-How In Action, visite <http://khia.belzona.com>



Los productos Belzona
son fabricados bajo el
Sistema de Gestión de
Calidad, ISO 9000

UK • USA • Canadá • China
www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar